

## PERSOONLIJKE UITNODIGING

voor een inspirerende dag met voorbeelden uit de praktijk van Scania en Nefit

# Ruimte voor Rendement

*versnelling naar World Class Performance door Lean Thinking en Six Sigma*



**Datum** : 7 november 2008

**Ontvangst** : ABN AMRO  
IJsseltoren  
Grote Voort 247  
8000 AR Zwolle

*"Door een Leanblitz hebben we in drie maanden tijd, onze jaarlijkse bedrijfskosten blijvend met miljoenen gereduceerd" (Honeywell)*

*"Als wij Lean niet hadden ingevoerd, hadden we al niet meer bestaan" ( Nefit)*

Dit seminar wordt u aangeboden door:



# Ruimte voor rendement

***Veel meer rendement, het terugdringen van kosten en verspillingen, het verkorten van doorlooptijden en het verhogen van de kwaliteit ???***

*Dat wil iedereen !*

*Maar hoe ?*

*En waar begin je ?*

*En met welk resultaat ?*

Antwoorden op deze vragen en voorbeelden uit de praktijk vindt u op het seminar “Ruimte voor Rendement”. Een uniek evenement dat u wordt aangeboden door ABN AMRO, Symbol Consultancy en Ynova Innovation Company.

Steeds meer ambitieuze ondernemingen volgen het spoor van Toyota, Scania en Porsche, die zeer veel succes in de markt én hoge rendementen realiseren. Voorbeelden in Noord en Oost Nederland zijn bijvoorbeeld Nefit, Swedish Match Lighters, Eaton en General Electric, maar ook kleinere zelfstandige bedrijven zoals de Meijer bedrijven in St. Jacobiparochie en MetaalPlus in Oosterzee.

Deze bedrijven streven voortdurend naar rendementsverbetering en maximalisering van de klanttevredenheid. Het terugdringen van kosten en verspillingen, het verkorten van doorlooptijden en het verhogen van de kwaliteit zijn effectief te realiseren door toepassing van de principes van Lean Thinking en Six Sigma.

## De resultaten

*Hieronder een greep uit de resultaten:*

*“Onze productiecapaciteit is verdubbeld, op de helft van het vloeroppervlak.”*

*“Door de implementatie van Lean konden we nieuwbouw achterwege laten.”*

*“De interne productiedoorlooptijd is teruggebracht van 1 week naar een ½ uur.”*

*“Er is meer overzicht en rust ontstaan en het ziekteverzuim is vanzelf gedaald.”*

*“Mijn liquiditeit is sterk verbeterd.”*

*“Mijn klanten zijn enthousiast!”*

## Aanmelding en informatie

Persoonlijk genodigden kunnen zich aanmelden via de onderstaande link  
<http://www.leaninnovationnetwork.com/ruimtevoorrendement.htm>

Office Manager: Gerda Specken ☎ 06 – 557 337 30

# Programma 7 november 2008

- 09:00 uur **Ontvangst**  
ABN AMRO IJssel Toren Zwolle
- 09:30 uur **Woord van welkom**  
*Klaas Feenstra - Regiodirecteur ABN AMRO Noord Oost*
- 09:40 uur **De noodzaak van optimalisatie: Werkkapitaal Analyse Scan**  
*Sanne Wijnholts – Consultant Working Capital ABN AMRO*  
De ABN AMRO 'Werkkapitaal Analyse Scan' geeft inzicht in verbetermogelijkheden.
- 10.20 uur **De aanpak van optimalisatie**  
*Ir. Dick Theisens - General Manager Symbol Consultancy en Master Black Belt*  
TPM, Kaizen, Lean, TOC, Six Sigma, DfSS : Waar moeten we beginnen, waarmee moeten we beginnen en hoe organiseren we dat ?
- 11:10 uur **Het resultaat van optimalisatie**  
*Gezienus Hoving – Plantmanager bij Nefit te Buinen (Fabrik des Jahres, 2007)*  
Vertelt over het veranderingsproces bij Nefit en de resultaten daarvan.
- 12:30 uur **Lunch**  
*met gelegenheid tot discussie met experts op de verschillende vakgebieden*
- 13.15 uur **Ontvangst bij Scania Production**
- 13.30 uur **Zien = Geloven**  
*Jacqueline Hofstede – Directeur Ynova Innovation Company en Lean Innovation Network: Versnelling van verandering door samen leren en doen binnen het Lean Innovation Network, een netwerk van ambitieuze industriële bedrijven.*
- 13.50 uur **Het Scania Production System**  
*Dick Gijzen & Kees Luttk*
- Missie en visie van Scania wereldwijd en Scania Production Nederland
  - Het modulair ontwerp als basis van het Scania Succes
  - Uitleg van de metafoer wereldwijd "Het Scania Huis"
  - Leiderschap, leren en nieuwe eisen aan productiemedewerkers
  - De toekomst van Scania: nieuwe generaties trucks en duurzame innovatie
- 14.30 uur **Rondleiding door Assemblagehal en Logistiek centrum, met aandacht voor:**
- De visuele inrichting van de fabriek
  - De Standaard (de gedefinieerde normale situatie)
  - Poka Yoke, Kan Ban, Flow en Pull
  - Taktijd en de visualisering hiervan
  - De verbeterssystematiek op de werkvloer
- 16.00 uur **Rondetafel gesprekken o.l.v. de ervaringsdeskundigen**
- 16.20 uur **Plenaire discussie en gelegenheid tot het stellen van vragen**
- 16.30 uur **Afsluiting van het formele programma door Tienieke Zunnebeld**
- 17:00 uur **Hapje en drankje en de gelegenheid tot netwerken**